

IGT High Speed Inking Unit 4

Ultraschnelles Einfärbegerät für Offsetfarben



Die IGT High Speed Inking Unit 4 wurde zum schnellen Einfärben von Druckscheiben (-formen) auf IGT-Bedruckbarkeitsprüfgeräten AIC2-5 und allen Versionen der IGT Global Standard Tester entwickelt. Viele moderne Druckfarben trocknen sehr schnell; das bedeutet, daß sich die Druckscheiben nicht mehr mit Farben dieser Art mit älteren Versionen langsamer Einfärbegeräte einfärben lassen. Andererseits lassen sich die Einfärbezeiten durch den Einsatz der IGT High Speed Inking Unit 4 stark verkürzen, wodurch sich die Effizienz wesentlich erhöht.

ANWENDUNGEN

Die IGT High Speed Inking Unit 4 ist zum Einfärben von Druckscheiben für folgende Zwecke geeignet:

- zur Verwendung mit dem IGT-Bedruckbarkeitsprüfgerät IGT AIC2-5
- zur Verwendung mit allen Versionen von IGT Global Standard Testern
- zum Einfärben mit konventionellen Offsetfarben
- zum Einfärben mit UV-trocknenden Offsetfarben
- zum Einfärben mit Rupfölen
- zum Einfärben mit Temperatursteuerung
- für sehr kurze Einfärbezeiten
- zum Einfärben mit bis zu 4 Farben gleichzeitig

ARBEITSWEISE

Die IGT High Speed Inking Unit 4 besteht aus einer Oberwalze und zwei Verreibwalzen, die sich über eine externe Temperatursteuervorrichtung erwärmen oder abkühlen lassen.

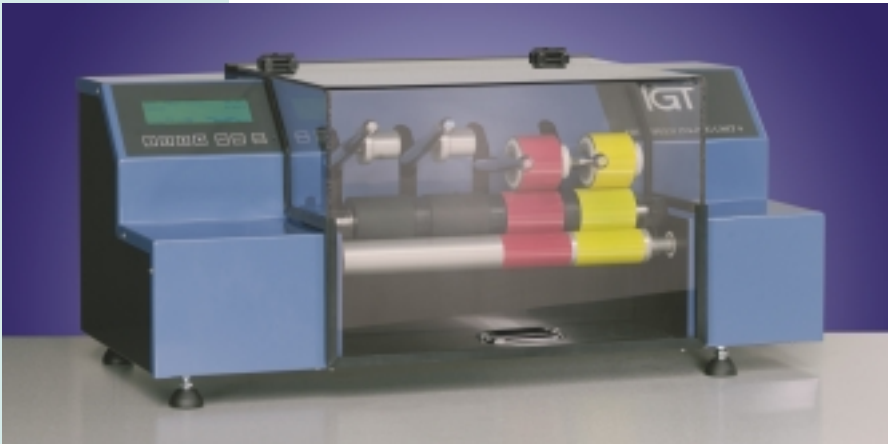
Die Oberwalze ist so ausgeführt, daß damit bis zu maximal 4 Druckscheiben eingefärbt werden können. Die Einfärbegeschwindigkeit ist

Der High Speed Inking Unit 4 kommt in folgenden Industriezweigen zum Einsatz:

- Druckfarben-, Papier- und Pappeindustrie sowie Druckereien,
- Konserven-, Kunststoff- und Verpackungsindustrie,
- Harz-, Lack- und Beschichtungsindustrie,
- Grundstoffindustrie.
- Ausbildungsstätten

IGT High Speed Inking Unit 4

Schnelle und einfache Bedienung



IGT High Speed Inking Unit 4 mit Abdeckhaube

EIGENSCHAFTEN

Die IGT High Speed Inking Unit 4 ist ein ultraschnelles Einfärbegerät, mit dem sich bis zu maximal 4 Druckscheiben gleichzeitig einfärben lassen.

Auf Grund seiner Konstruktion ermöglicht dieses Einfärbegerät im Betrieb die Begrenzung der gesamten Einfärbezeit auf 15 Sekunden. Das Gerät ist rechnergesteuert und sowohl alle Einstellungen als auch die Betriebsanweisungen können von einem Anzeigefeld abgelesen werden.

Die IGT High Speed Inking Unit 4 kann mit jeder Betriebstemperatur von 15 bis 45 °C betrieben werden. Dies ist besonders wichtig bei hoher Verreibgeschwindigkeit, da die dabei entstehende Hitze die Zügigkeit und Viskosität der Farben und damit die Prüfergebnisse beeinflusst. Die Temperatursteuerung erfolgt durch ein thermostatisches Wasserbad, das sowohl zur Erwärmung als auch zur Kühlung des Geräts verwendet werden kann. Das thermostatische Wasserbad wird zwar nicht von IGT geliefert, aber es ist normal auf dem Markt erhältlich.

- Von 0.2 bis 1.2 m/s einstellbare Einfärbegeschwindigkeit
- Von 5 bis 200 s einstellbare Verreibzeit
- Von 5 bis 200 s einstellbare Einfärbezeit der Druckscheibe
- Computergesteuerter Betrieb
- Oberwalze mit 1, 2 oder 4 Segmenten erhältlich
- Einfärbezeit für jede Druckscheibe separat einstellbar
- Extrem präzise Einfärbezeiten
- Automatisches Abheben der Druckscheiben nach dem Einfärben
- Schnelle und einfache Bedienung
- Robuste Bauweise
- Die Temperatursteuerung beugt auch Einflüssen von hohen Geschwindigkeiten oder Umgebungstemperaturen vor
- Eine IGT-Farbpipette wird mitgeliefert
- Für alle auf dem IGT AIC2-5 und IGT Global Standard Testern verwendete Druckscheiben geeignet

von 0.2 bis 1.2 m/s einstellbar. Die Farbe wird in drei Stufen aufgetragen. Das Gerät kann auf drei Positionen eingestellt werden, um einen möglichst effektiven Farbauftrag sicher zu stellen. Die Druckscheiben werden an die Oberwalze angelegt, sobald der Befehl dazu gegeben wird, worauf der Rechner zu zählen beginnt.

Eine Besonderheit dieses Geräts ist das automatische Abheben der Druckscheiben von der Oberwalze, sobald die eingestellte Einfärbezeit abgelaufen ist. Die Druckscheiben können jedoch auch von Hand abgehoben werden. Das Gerät kann vorab auf drei Einfärbeabfolgen eingestellt werden. Hierzu stehen drei Menüs zur Wahl, die sich vom Anzeigefeld ablesen lassen.

1. Verreibzeit und –geschwindigkeit einstellen. Sobald die voreingestellte Zeit abgelaufen ist, kann das Einfärben der Druckscheibe beginnen.
2. Verreibzeit und –geschwindigkeit einstellen. Dann auch die Vorlaufzeit für die Verreibgeschwindigkeit einstellen. Sobald die voreingestellte Zeit abgelaufen ist, kann das Einfärben der Druckscheibe beginnen.
3. Verreibzeit und –geschwindigkeit einstellen. Eine zweite Verreibzeit und –geschwindigkeit einstellen. Außerdem die Vorlaufzeit für die Verreibgeschwindigkeit einstellen. Sobald die voreingestellte Zeit abgelaufen ist, kann das Einfärben der Druckscheibe beginnen.

IGT High Speed Inking Unit 4

Computergesteuerter Betrieb

Einfärben mit konventionellen Offsetfarben,

UV-trocknenden Offsetfarben und Rupfölen



IGT Global Standard Tester 2



IGT AIC2-5

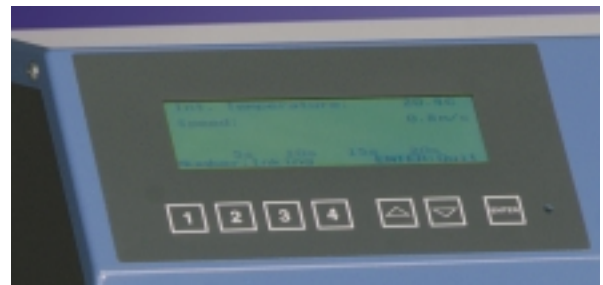
Temperatursteuerung

Die Temperatur wird mittels eines thermostatischen Wasserbads gesteuert, mit dem das Gerät sowohl erwärmt als auch abgekühlt werden kann. Dabei

werden die beiden Verreibwalzen auf der erforderlichen Temperatur gehalten und die Oberwalze paßt sich dieser Temperatur an. Eine exakte Temperatursteuerung ist besonders wichtig für Rupfversuche und für die Untersuchung der Eigenschaften von Druckfarben bei verschiedenen Temperaturen (z.B. Farben für trockenen Offsetdruck). Ferner wird eine exakte Arbeitsweise der Temperatursteuerungsvorrichtung für genormte Prüfarbeiten im Labor benötigt. Die Ist-Temperatur der Walzen kann vom Anzeigefeld abgelesen werden. Das thermostatische Bad wird nicht von IGT geliefert, aber es ist normal auf dem Markt erhältlich.

Abdeckhaube

Die High Speed Inking Unit 4 ist mit einer transparenten Abdeckhaube über den Walzen versehen, um das Eindringen von Staub in die aufgetragene Farbe zu verhüten und externe Einflüsse auszuschließen.



Das Anzeigefeld vom Einfärbegerät

Die Abdeckhaube läßt sich zum Farbauftrag, zum Einsetzen oder Entnehmen der Druckscheiben oder zur Reinigung des Geräts auf einfache Weise öffnen.

Reinigung

Das Programm umfaßt einen separaten Reinigungsmodul; dies kann vom Anzeigefeld abgelesen werden. Dieser Modul sorgt für eine schnelle und sichere Reinigung; die Oberwalze kann für das Reinigungsverfahren automatisch angehoben werden.

IGT-Farbpipette

Für das Auftragen von Offsetfarben auf die Oberwalze wird die IGT-Farbpipette benötigt. Die Farbpipette ermöglicht einen wesentlich genaueren Farbauftrag und sorgt damit für zuverlässige Prüfergebnisse.



IGT-Farbpipette

IGT High Speed Inking Unit 4

Extrem präzise Einfärbezeiten

TECHNISCHE DATEN

- Oberwalze: 1, 2 oder 4 Segmente
- Einfärbefläche:
 - 4 x 328 cm² (4 Segmente)
 - 2 x 729 cm² (2 Segmente)
 - 1 x 1537 cm² (1 Segment)
- Einfärbegeschwindigkeit: 0.2 - 1.2 m/s
- Verreibzeit: 5 - 200 s
- Einfärbezeit: 5 - 200 s
- Temperaturbereich: 15 - 45 °C
- Max. Breite der Druckscheibe: 50 mm

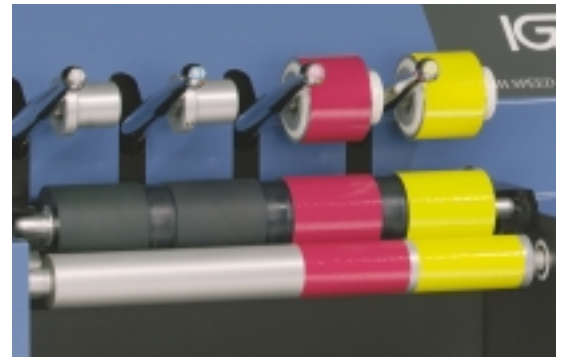
Allgemeines

- Erfüllt alle EG-Richtlinien
- Modernes Design
- Rechnergesteuertes Verfahren
- Einfache Bedienung
- Hohe Zuverlässigkeit
- Niedrige Initialkosten
- Leicht im Umgang
- Ausführliche Betriebsanleitung

Gewicht: 55 kg
Höhe: 300 mm
Breite: 860 mm
Tiefe: 380 mm

Elektrische Anschlußwerte:

115 - 230 V / 50 - 60 Hz



Druckscheiben werden automatisch abgehoben

Vertreter

Luhne Messtechnik
Dipl.Ing.(FH) Stefan Luhne
Kölnerstrasse 167
D-41199 Mönchengladbach
Tel.: +49 (0)2166 / 68 18 88
Fax: +49 (0)2166 / 146 51 70
info@luhne-messtechnik.de
Wwww.luhne-messtechnik.de

IGT Testing Systems

Research, development and production of testing equipment for the printing and allied industries

IGT Testing Systems
P.O.Box 12688
1100 AR Amsterdam Z.O. The Netherlands
Phone : +31 20 409 9300
Fax : +31 20 697 4842
E-mail : info@igt.nl
Internet : www.igt.nl

IGT Testing Systems, Inc.
Arlington Center
543 West Golf Road
Arlington Heights IL 60005 USA
Phone : +1 847 952 2448
Fax : +1 847 952 2449
E-mail : usa@igt.nl

IGT Testing Systems Pte. Ltd.
Blk 1 Ang Mo Kio Industrial Park 2A
#06-12 AMK Tech 1
Singapore 568049
Phone : +65 6481 8993
Fax : +65 6481 9685
E-mail : singapore@igt.nl

IGT Testing Systems
2F Sagami Bldg., 1-6-14, Omote-cho, Sakura-shi,
Chiba-ken, 285-0811
Japan
Phone : +81 (0)43 483 1795
Fax : +81 (0)43 483 1803
E-mail : japan@igt.nl